

Bassa tensione GIUNTO / JOINT

DI LINEA IN RESINA COLATA
PER CAVI DI SEGNALAMENTO
fino a 1 kV

Low voltage SGS

CAST RESIN STRAIGHT JOINTS
FOR SIGNALLING CABLES
FOR RATED VOLTAGE up to 1 kV



Norma di riferimento CEI 20-33

Descrizione del giunto

- > Muffola in gomma in pezzo unico chiusa da mollette in acciaio inox, completa di filo di continuità dell'armatura. Resina epossidica bicomponente in busta per l'isolamento elettrico, la tenuta e la protezione meccanica delle connessioni

Caratteristiche del giunto

- > Giunzione di linea per cavi di controllo e segnalamento multipolari isolati in PVC, gomma, neoprene tipo FLEX^{più}, G-SETTE, G-SETTE^{più}, AFUMEX 1000, FLEXTREME

Installazione

- > La giunzione non richiede l'uso di attrezzi speciali, né di fonti di calore. Dopo la colata della resina è necessario attendere la sua polimerizzazione per circa 15-20 minuti prima di mettere in servizio il cavo. Posa interrata o passerella

90°C

TEMPERATURA
FUNZIONAMENTO
OPERATING
TEMPERATURE

250°C

TEMPERATURA
CORTOCIRCUITO
SHORT-CIRCUIT
TEMPERATURE

Standard CEI 20-33

Description

- > Single piece rubber box closed by stainless steel clips, complete with armouring continuity kit. Epoxy resin compound in bags for electrical insulation, sealing and mechanical protection of connections

Application

- > Straight joint for multi-core control and signalling cables with insulated in PVC, rubber, neoprene type FLEX^{più}, G-SETTE, G-SETTE^{più}, AFUMEX 1000, FLEXTREME

Installation

- > The jointing operation does not require any special tools or heating sources. After resin pouring, the polymerisation takes about 15-20 minutes before the cable can be energised. For underground application, directly buried or in cable tray

B	A	B	Ø ingressi		numero dei conduttori e sezioni indicative number of cores and conductor cross-section
			min (mm)	max (mm)	
	tipo				
	type				
		(mm)			
	SGS - 1 A	200	36	12	4x1 - 7x1,5
	SGS - 2 A	250	55	17	8x1 - 12x2,5
	SGS - 31 A	300	75	25	16x1 - 16x2,5