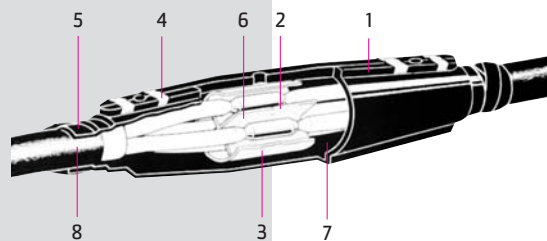


Bassa tensione GIUNTO / JOINT

DI LINEA IN RESINA COLATA
PER CAVI AD ISOLANTE ESTRUSO
fino a 1 kV



Norma di riferimento CEI 20-33

Descrizione del giunto

- > Muffola in gomma in pezzo unico chiusa da mollette in acciaio inox. All'interno separatore di fase per connessioni non isolate. Resina epossidica bicomponente in busta per l'isolamento elettrico, la tenuta e la protezione meccanica delle connessioni
- 1. Muffola in gomma
- 2. Separatore di fase
- 3. Anello isolante
- 4. Molletta acciaio inox
- 5. Tamponamento con mastice gomma autoagglomerante PVC adesivo
- 6. Connettore
- 7. Compound isolante
- 8. Guaina esterna del cavo

Caratteristiche del giunto

- > Giunzione di linea per cavi di B.T. fino a 1 kV con isolamento in PVC, gomma, gomma/neoprene tipo FLEXI^{mi}, G-SETTE, G-SETTE^{mi}, AFUMEX 1000, FLEXTREME

Installazione

- > La giunzione non richiede l'uso di attrezzi speciali, né di fonti di calore. Dopo la colata della resina è necessario attendere la sua polimerizzazione per circa 15-20 minuti prima di mettere in servizio il cavo. Posa interrata o passerella

90°C

TEMPERATURA
FUNZIONAMENTO
OPERATING
TEMPERATURE

250°C

TEMPERATURA
CORTOCIRCUITO
SHORT-CIRCUIT
TEMPERATURE

Low voltage SGB

CAST RESIN STRAIGHT JOINTS
FOR CABLES WITH SOLID INSULATION
FOR RATED VOLTAGE up to 1 kV

Standard CEI 20-33

Description

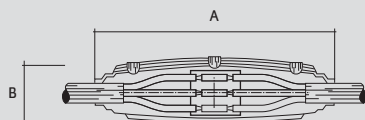
- > Single piece rubber box closed by stainless steel clips. Phase separator inside, for non-insulated connections. Epoxy resin compound in bags for electrical insulation, sealing and mechanical protection of connections
- 1. Rubber junction box
- 2. Phase separator
- 3. Insulating ring
- 4. Stainless steel clip
- 5. Sealing through self-fusing rubber tape
- 6. Ferrules
- 7. Insulating compound
- 8. Cable outer sheath

Application

- > Straight joint for low voltage cables up to 1 kV with insulation in PVC, rubber or neoprene; type FLEXI^{mi} G-SETTE, G-SETTE^{mi}, AFUMEX 1000, FLEXTREME

Installation

- > The jointing operation does not require any special tools or heating sources. After resin pouring, the polymerisation takes about 15-20 minutes before the cable can be energised. For underground application, directly buried or in cable tray



tipo type	A (mm)	B (mm)	Ø ingressi Ø cable entrance		sezione di cavo indicative approximate cable section			
			min (mm)	max (mm)	unipolare single core (mm ²)	bipolare two cores (mm ²)	tripolare three cores (mm ²)	quadrupolare four cores (mm ²)
SGB - 1	200	36	12	17	1x50	2x6	3x6	4x4
SGB - 2	250	55	17	27	1x150	2x25	3x25	4x16
SGB - 3	300	55	30		1x185	2x50	3x35	4x25
SGB - 31	300	75	25	37	1x300	2x70	3x70	3x50+25
SGB - 41	400	85	37	47	1x500	2x150	3x120	3x95+70
SGB - 6	540	100	65		1x630	2x240	3x240	3x240+150