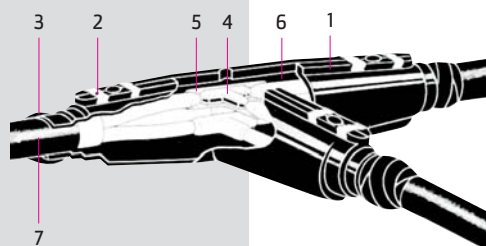


Bassa tensione

GIUNTI / JOINTS

DI DERIVAZIONE IN RESINA COLATA
PER CAVI AD ISOLANTE ESTRUSO
fino a 1 kV



Norma di riferimento
CEI 20-33 e IEC 502

Descrizione del giunto

- > Muffola in gomma in pezzo unico chiusa da mollette in acciaio inox resina epossidica bicomponente in busta per l'isolamento elettrico, la tenuta e la protezione meccanica delle connessioni
- 1. Muffola in gomma
- 2. Molletta acciaio inox
- 3. Tamponamento con mastice gomma autoagglomerante PVC adesivo
- 4. Connettore
- 5. Fasciatura con nastro di gomma autoagglomerante
- 6. Compound isolante
- 7. Guaina esterna del cavo

Caratteristiche del giunto

- > Giunzione di derivazione (es. linee di pubblica illuminazione) per cavi fino a 1 kV con isolamento in PVC, gomma, neoprene tipo FLEXI^{più}, G-SETTE, G-SETTE^{più}, AFUMEX 1000, FLEXTREME

Installazione

- > La giunzione non richiede l'uso di attrezzi speciali, né di fonti di calore. Dopo la colata della resina è necessario attendere la sua polimerizzazione per circa 15-20 min. prima di mettere in servizio il cavo. Posa interrata o passerella

90°C

TEMPERATURA
FUNZIONAMENTO
OPERATING
TEMPERATURE

250°C

TEMPERATURA
CORTOCIRCUITO
SHORT-CIRCUIT
TEMPERATURE

Low voltage

SGB-D

CAST RESIN BRANCH JOINTS
FOR CABLES WITH SOLID INSULATION
FOR RATED VOLTAGE up to 1 kV

Standard
CEI 20-33 and IEC 502

Description

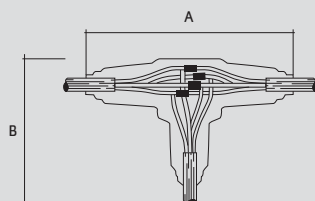
- > Single piece rubber box closed by stainless steel clips. Epoxy resin compound in bags for electrical insulation, sealing and mechanical protection of connections
- 1. Rubber junction box
- 2. Stainless steel clip
- 3. Sealing through self-fusing rubber tape
- 4. Ferrules
- 5. Wrapping with sealing rubber tape
- 6. Insulating compound
- 7. Cable outer sheath

Application

- > Branch joint (for e.g. street lighting) for cables up to 1 kV with insulation in PVC, rubber, neoprene; type FLEXI^{più}, G-SETTE, G-SETTE^{più}, AFUMEX 1000, FLEXTREME

Installation

- > The jointing operation does not require any special tools or heating sources. After resin pouring, the polymerisation takes about 15-20 minutes before the cable can be energised. For underground application, directly buried or in cable tray



tipo type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø ingressi Ø cable entrance		sezione di cavo indicativa approximate cable cross-section			
						unipolare single cores	bipolare two cores	tripolare three cores	quadripolare four cores
				min (mm)	max (mm)	(mm ²)	(mm ²)	(mm ²)	(mm ²)
SGB - 1 D	220	140	45	12	17	1x50	2x6	3x6	4x4
SGB - 2 D	280	170	70	22	30	1x185	2x50	3x35	4x25
SGB - 3 D	400	245	90	36	41	1x400	2x120	3x70	3x70+35